

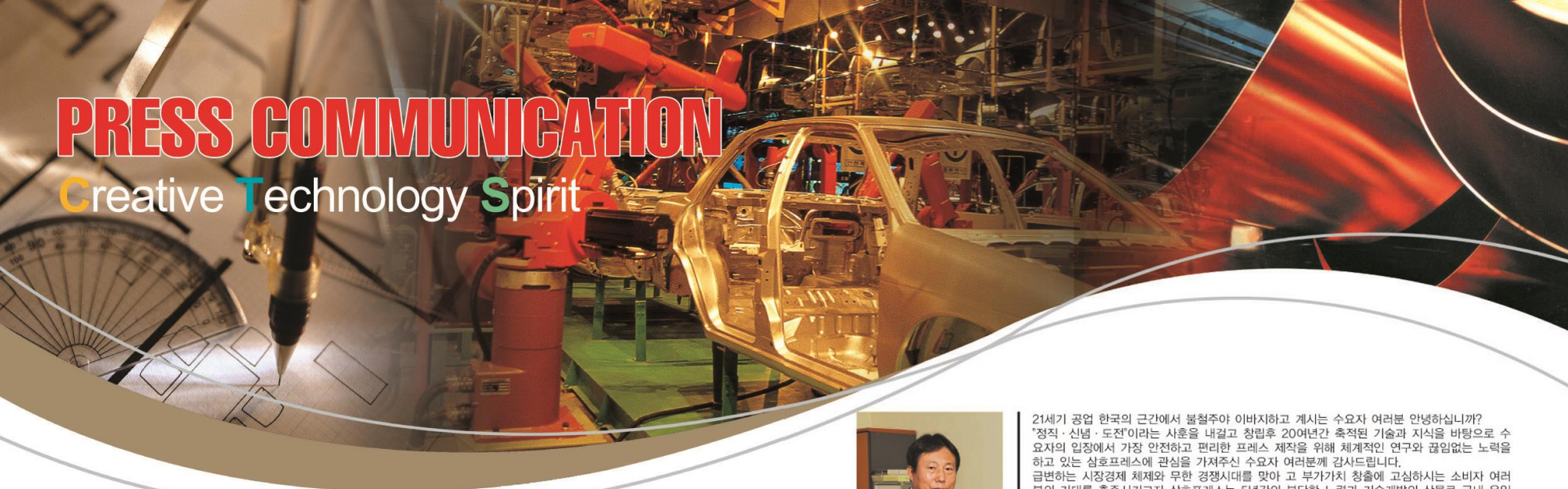


PRESSING SOLUTION SYSTEM
SAMHO
Total Press Machines Equipments



PRESS COMMUNICATION

Creative Technology Spirit



Contents

08 세미H형
너클프레스
Semi H-Type
SINGLE KNUCKLE PRESS

10 세미H형(박스타입)
너클프레스
Semi H-Type
SINGLE KNUCKLE PRESS

12 C형
싱글크랭크프레스
C-Type
SINGLE CRANK PRESS

14 C형
더블크랭크프레스
C-Type
DOUBLE CRANK PRESS

16 세미H형
싱글크랭크프레스
Semi H-Type
SINGLE CRANK PRESS

18 세미H형(박스타입)
싱글크랭크프레스
Semi H-Type
SINGLE CRANK PRESS

20 세미H형(박스타입)
더블크랭크프레스
Semi H-Type (Box Type)
DOUBLE CRANK PRESS

22 세미H형
더블크랭크프레스
Semi H-Type
DOUBLE CRANK PRESS



CEO MESSAGE

21세기 공업 한국의 근간에서 불철주야 이바지하고 계시는 수요자 여러분 안녕하십니까?
"정직·신념·도전"이라는 사훈을 내걸고 창립후 20여년간 축적된 기술과 지식을 바탕으로 수
요자의 입장에서 가장 안전하고 편리한 프레스 제작을 위해 체계적인 연구와 끊임없는 노력을
하고 있는 삼호프레스에 관심을 가져주신 수요자 여러분께 감사드립니다.
급변하는 시장경제 체제와 무한 경쟁시대를 맞아 고 부가가치 창출에 고심하시는 소비자 여
러분의 기대를 충족시키고자 삼호프레스는 5년간의 부단한 노력과 기술개발의 산물로 국내 유일
의 디지털프레스를 개발하여 보다 첨단화되고 고 효율화의 프레스 공급에 주력하고 있으며, 끝
없는 기술연구를 통해 신제품 개발에 최선을 다하고 있습니다.
삼호프레스는 진보하는 기술력과 꾸준한 연구개발을 바탕으로 하여 C형 크랭크 프레스, H형
크랭크 프레스, Knuckle 프레스 및 더블 액션 크랭크 프레스를 엄격한 품질관리 및 신속·정
확한 사후관리로 수요자 여러분의 편리와 만족을 위해 좀더 나은 가격과 한걸음 앞선 기술력,
그리고 끝까지 최선을 다하는 장인정신의 마음가짐으로 귀사의 희망찬 미래와 발전에 든든한
동반자로 거듭나겠습니다.
앞으로도 저희 삼호프레스에 대한 지속적인 관심과 격려를 부탁드립니다. 마지막으로 귀사와 가
정에 항상 행복이 함께하기를 기원합니다.
감사합니다.

(주)삼호프레스 대표이사 김 성 우

Who are working hard day and night at the foundation of the industry of Korea in the twenty-first century!

I appreciate your kind attention to Samhoh Press which has done systematic study and has made incessant endeavor to produce the safest and the most convenient press for the customers, based on technology and knowhow accumulated over the 20 years since its establishment under the motto of the company, "Integrity, Belief, and Challenge."

In an age of ever-changing market economy and unlimited competition, for satisfying the expectations of customers taking pains to produce high value added, Samhoh Press has developed the only digital press in Korea by dint of five-year unremitting exertions and the development of technology, thereby throwing its energy for supplying ultra advanced and high efficient press, and making every effort to develop new products through unceasing study of technology.

Based on progressing technology and ceaseless research and development, Samhoh Press has manufactured C-type Crank Press, H-type Crank Press, Knuckle Press, and Double Action Crank Press. With confidence I can assure you that Samhoh Press will be a dependable partner of promising future and development of your company--through strict quality management and fast and exact after service, a more reasonable price and far advanced technology for customers' convenience and satisfaction, and the craftsmanship for the utmost results.

I expect incessant interest in, and encouragement of, Samhoh Press from all you customers, and I hope happiness will always be both in your company and in your home.
Thank you.

SAMHO PRESS CO., LTD. CEO Sung Woo, Kim

1991

04 삼호엔지니어링 창립(인천광역시 남동구 간석3동)
Establishment of Samho Engineering Company
(Kansuk 3-dong Namdong-gu Incheon-city)

1993

07 공장 확장 이전(인천광역시 남동공단 93블럭 3로트)
1993 Transfer and enlargement of the factory
(Lot 3 Block 93 Namdong Industrial Complex Incheon-city)

1995

09. 07~ 2001. 12 싱글 크랭크 프레스(35TON~300TON) 한국산업안전공단 검사필
Single Crank Press (35TON~300TON) examined by
December 2001 Korea Occupational Safety & Health Agency

1996

09 공장 신축 이전(인천광역시 남동공단 122블럭 2로트)
Transfer to a newly-built factory
(Lot 2 Block 122 Namdong Industrial Complex Incheon-city)

10 | 프레스 구동부 디지털방식 의장등록 (등록번호 제 0206838호) |
Registration of design for digital-type driving part of press
(Registration No. 0206838)

10 | 공장 신축 이전 (인천광역시 남동공단 142블럭 12로트) |
Transfer to a newly-built factory
(Lot 12 Block 142 Namdong Industrial Complex Incheon-city)

09 | SEMI-H Type 60, 80, 110, 160, 200 개발 완료(출시)
Development of SEMI II Type 60, 80, 110, 160, 200 has been completed. (Released to market)

08 | (주)삼호프레스로 법인 전환
Changed into a corporation, Samhopress Co., Ltd.

07 | 크린 사업장 인정
Recognized as an Environmentally Friendly work site

07 | 제조물 책임법(PL법)에 의한 생산물 배상책임 위험담보 보험 가입 (2억원)
Insuring Risk Bearing (200 million won) responsible for
products on the basis of Products Liability Law (PL Law)

06 | 중국 합자회사 설립 계약 체결(중국 산둥성)
Conclusion of contract for the foundation of a joint capital company in China
(Sandong-sung china)

12~ | 전기중 디지털 프레스 특허획득
Obtained patent for digital press of all the types

11~ | H형 크랭크 프레스, 너클프레스 및 더블 크랭크 프레스, 소형 고속프레스 개발 완료
H-type Crank Press, Nuckle Press, Double Crank Press,
and Small-size Ultra High-speed Press are under development

2002

2003

04 중국합자회사를 한국독자회사로 전환
Transformed joint venture with Chinese to an independent company of Korea side alone.
SEMI-H Type 250, 300 개발 출시
Development of SEMI II Type 250 and 300 has been completed and released to market.

2004

07 중국 하얼빈 공장 신축
New construction of a factory in Harbin.
중국 천진 공장 부지 확보 (계약 체결)
Secured the land for building a factory in Tianjin, China.
중국 천진 공장 사무실 개설 (A/S 시작)
Opened the office for Tianjin Factory, China (began A/S)
300Ton 트랜스퍼 프레스 개발 출시
Developed 300 Ton Transfer Press and released it to market.

04 | 중국 청도지역 직영 A/S 실시 |
Direct AS implemented in Qingdao area of China

02 | SEMI-H Type 너클프레스 개발 (80, 110, 160, 200) |
SEMI-H Type Nuckle Press development (80, 110, 160, 200)
11 | SEMI-H Type 400, 500 개발 출시
SEMI-H Type 400, 500 development and release

2007

06 중국 하얼빈 공장 완공
Completion of Harbin Plant in China

02 중국 천진 공장 완공 (고밀 공장 천진으로 이전)
Completion of Tianjin Plant in China (Gomil plant is moved to Tianjin)
06 천진 공장 기계제작 출시
Mechanical production launched at Tianjin Plant

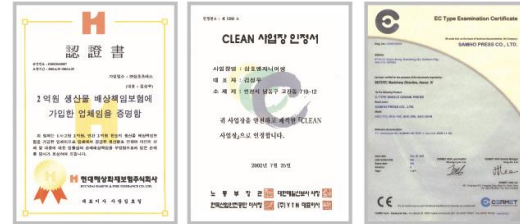
2006

02 | SEMI-Type 너클프레스 개발 (35, 60, 250, 300) |
SEMI-Type Nuckle Press development (35, 60, 250, 300)
10 | 500Ton 셔틀로봇라인 개발 출시
500Ton Shuttle Robot Line development and release
11 | 제3공장 설립 (상설전시관 보유)
No. 3 Plant established (equipped with a permanent exhibition room)
11 | C-Type Crank Press 전기중 CE Mark 획득
C-Type Crank Press all products CE Mark acquisition

2009

02 | 한국산업안전공단 프레스서먼 (설계) |
심사 완료 (SHC-Type)
KOSHA (Korea Occupational Safety Health Agency)
press documentation (design)
evaluation complete (SHC-Type)

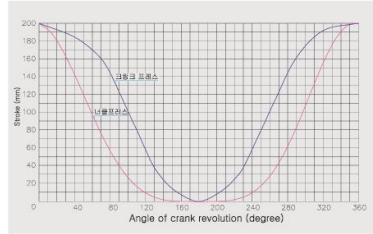
2010



Semi H-Type SINGLE KNUCKLE PRESS

세미 H형 너클프레스

너클프레스와 크랭크프레스의 운동곡선 비교 그래프



Series SHC-KB

SHC-35KB / 60KB / 80KB / 110KB
160KB / 200KB / 250KB / 300KB

- 본 세미 타입은 타발작업시 발생하는 앞벌어진 현상을 거의 없앤 제품으로 공칭능력 이상의 힘을 견딜 수 있도록 설계되어 있습니다.
- 건식 클러치 브레이크이며 라이닝 마모율이 적고 순간 작동이 정확한 수인 클러치 브레이크입니다.
- 전동식으로 되어 있어 급형셋팅시 시간이 절약되고 간편하며 0.1mm까지 정확히 설정할 수 있습니다.
- 급형의 었물림이나 기타 작업자의 실수로 과부하가 발생할 경우 0.01초 이내에 기계는 자동적으로 정지됩니다.
- 클러치와 브레이크의 제어용으로 한쪽이 고장났을 경우 다른 쪽이 작동하여 작업자의 사고를 방지할 수 있습니다.
- 국내 최초로 개발된 디지털 방식 주 조작반 내구성 시험 완료 및 특허 출원중 운전전에 필요한 정밀제어를 내부 프로그래밍하여 조작이 용이하고 운전상태 및 생산현황을 한 눈에 파악할 수 있는 디지털 방식의 주 조작반입니다.

- Able to generate sufficeient power to nominal ability, must have no deformation on each of the parts when stress produced and able to operate safely and easily for the production of highly precised way.
- Also this is a press of SHC series that count backward of mostminimum deformation extent by θ .
- Dry type, less abrasion of the lining, accurate time-response, and imported clutch brake
- This Die Hight Counter is electro-motive.
- It reduces the time needed for die setting and allows the operator to set the beight to the precision degree of 0.1mm
- Machine will be automatically stopped within 0.01 second in case of overloaded or mistakes were occurred by the operator
- In case of the breakdown of one part, the accident of a worker can be prevented by the operation of the other part as use of control of clutch and brake.
- Digital type main operation panel, which is first developed in Korea, durability test is completed and has been applied for patent.
- Precise control program is equipped inside so that operation is easy and possible to monitor operation and production status at first sight.

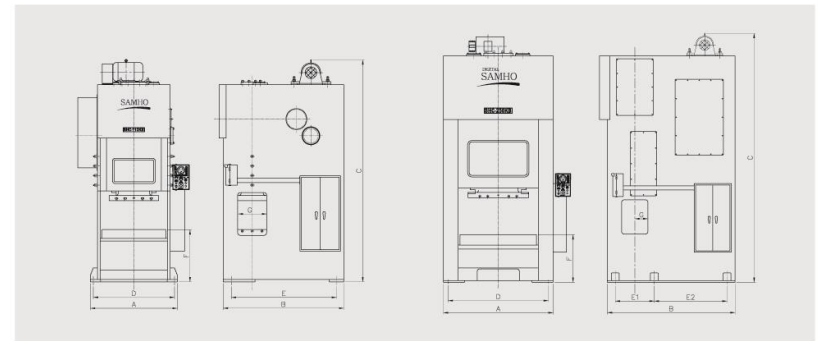
표준부속장치

광선식 안전장치	Photo Safety Device	○
전동식 슬라이드 조절장치	Electromotive Slide Adjustment Device	○
과부하 안전장치	Over Load Protector	○
자동윤유장치	Automatic Lubrication Device	○
오버런 감지장치	Overrun Detactive Device	○
엔코더	Encoder	○
인버터 변속장치	Inverter Speed Change	○
에어 이젝터	Air Ejecter	○
크랭크 각도계	Crank Angle Indicator	○
슬라이드 조절 카운터	Slide Adjustment Counter	○
방진장치	Anti-Vibration Device	○
모터회전방향전환장치	Motor Change Over Switch	○
급형회환장치	Q.D.C Device	선택사항
다이쿠션	Die Cushion	선택사항
녹-아웃장치	Knock-Out Device	선택사항
미스피드 검출장치	Missfeed Detactive Device	선택사항
하중계	Tonge Meter	선택사항

SPECIFICATIONS

MAN SPEC.	MODEL	UNIT	SHC-35KB		SHC-60KB		SHC-80KB		SHC-110KB		SHC-160KB		SHC-200KB		SHC-250KB		SHC-300KB		
			범용	고속	범용	고속	범용	고속	범용	고속	범용	고속	범용	고속	범용	고속	범용	고속	범용
능력	Capacity	Ton	35	35	60	60	80	80	110	110	160	160	200	200	250	250	300	300	300
능력한계	Tonnage Rating Point	mm	3	1.2	3	1.6	4	2	5	3	6	3	6	3	7	3	8	4	4
스트로크	Stroke Length	mm	50	30	80	50	110	60	130	60	150	60	200	60	200	60	200	60	200
스트로크수	Fixed	SPM	90	200	85	180	70	150	60	130	55	85	50	80	40	70	40	70	40
-strokes Per Minute	Variable	SPM	90~100	180~200	80~90	160~180	60~70	135~150	55~60	115~130	50~55	80~85	45~50	75~80	35~40	65~70	35~40	65~70	35~40
다이하이트	Die Height	mm	250	260	300	320	350	380	400	400	450	450	500	500	550	550	600	600	600
슬라이드조절량	Slide Adjustment	mm	55	55	70	70	80	80	90	90	100	100	110	110	120	120	120	120	120
슬라이드면적	Slide Area (LR x FB)	mm	410 x 300	410 x 300	650 x 425	650 x 425	730 x 500	730 x 500	850 x 500	850 x 500	1000 x 700	1000 x 700	1150 x 750	1150 x 750	1250 x 800	1250 x 800	1300 x 800	1300 x 800	
볼스터면적	Bolster Area (LR x FB)	mm	700 x 400	800 x 400	840 x 500	870 x 500	1000 x 600	1000 x 600	1100 x 700	1100 x 700	1300 x 800	1300 x 800	1450 x 850	1450 x 850	1600 x 900	1600 x 900	1800 x 950	1800 x 950	
볼스터두께	Bolster Thickness	mm	70(65)	70(65)	80(70)	80(70)	120(105)	120(105)	150(130)	150(130)	180(160)	180(160)	200(180)	200(180)	210(190)	210(190)	220(200)	220(200)	220(200)
샤크구멍직경	Shank Hole	mm	φ38	φ38	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ65	φ65	φ65	φ65
주전동기	Main Motor (inverter)	kw x p	3.7 x 4	3.7 x 6	5.5 x 4	5.5 x 6	7.5 x 4	7.5 x 6	11 x 4	11 x 6	15 x 4	15 x 6	19 x 4	19 x 6	22 x 4	22 x 6	30 x 4	30 x 6	
조일전동기	Adjust Motor	kw x p	0.2 x 4	0.2 x 4	0.4 x 4	0.4 x 4	0.5 x 4	0.5 x 4	0.75 x 4	0.75 x 4	1.1 x 4	1.1 x 4	1.1 x 4	1.1 x 4	1.5 x 4	1.5 x 4	2.2 x 4	2.2 x 4	
사용공기압	Air Pressure	kg/cm ²	4.5	4.5	4.5	4.5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	

DIMENSIONS

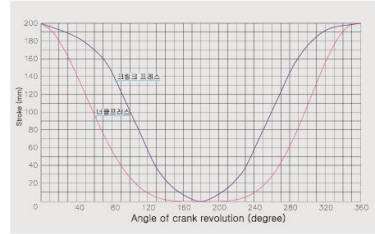


구분	MODEL	SHC-35KB	SHC-60KB	SHC-80KB	SHC-110KB	SHC-160KB	SHC-200KB	SHC-250KB	SHC-300KB
A	1000	1190	1490	1550	1650	1990	2090	2150	
B	1400	1710	1880	2030	2200	2420	2650	2750	
C	2850	3060	3350	3735	4200	4700	4850	4950	
D	930	1120	1420	1450	1550	1850	1950	2060	
E	1290	1510	1680	1765	2000	2160	2250	2350	
F	755	755	840	900	900	905	950	950	
G	300	380	450	500	500	500	500	500	

Semi H-Type SINGLE KNUCKLE PRESS

세미 H형 너클프레스 (박스타입)

너클프레스와 크랭크프레스의 운동곡선 비교 그래프



Series SHC-KB

SHC-35KB / 60KB / 80KB / 110KB
160KB / 200KB / 250KB / 300KB

- 국내 최초로 개발된 디지털 방식 주 조작반 내구성 시험 완료 및 특허 출원중 운전에 필요한 정밀제어를 내부 프로그래밍하여 조작이 용이하고 운전상태 및 생산현황을 한 눈에 파악할 수 있는 디지털 방식의 주 조작반입니다.
- 건식 클러치 브레이크이며 라이닝 마모율이 적고 순간 작동이 정확한 수인 클러치 브레이크입니다.
- 클러치와 브레이크의 제어용으로 한쪽이 고장났을 경우 다른 쪽이 작동하여 작업자의 사고를 방지할 수 있습니다.
- 전통식으로 되어 있어 금형셋팅시 시간이 절약되고 간편하며 0.1mm까지 정확히 설정할 수 있습니다.
- 금형의 엇물림이나 기타 작업자의 실수로 과부하가 발생할 경우 0.01초 이내에 기계는 자동적으로 정지됩니다.
- 본 세미 타입은 타발작업시 발생하는 알벌어짐 현상을 거의 없앤 제품으로 공칭능력 이상의 힘을 견딜 수 있도록 설계되어 있습니다.
- Digital type main operation panel, which is first developed in Korea, durability test is completed and has been applied for patent. Precise control program is equipped inside so that operation is easy and possible to monitor operation and production status at first sight.
- Dry type, less abrasion of the lining, accurate time-response, and imported clutch brake
- In case of the breakdown of one part, the accident of a worker can be prevented by the operation of the other part as use of control of clutch and brake.
- This Die Height Counter is electro-motive. It reduces the time needed for die setting and allows the operator to set the height to the precision degree of 0.1mm
- Machine will be automatically stopped within 0.01 second in case of overloaded or mistakes were occurred by the operator
- Able to generate sufficient power to nominal ability, must have no deformation on each of the parts when stress produced and able to operate safely and easily for the production of highly precisiond way.
- Also this is a press of SHC series that count backward of mostminimum deformation extent by θ .

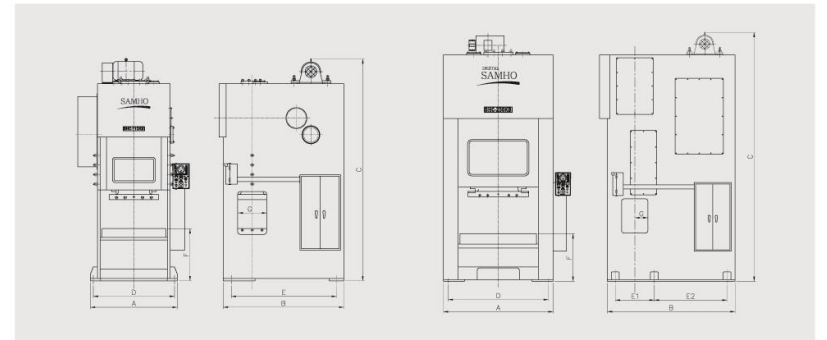
표준부속장치

광선식 안전장치	Photo Safety Device	○
전동식 슬라이드 조절장치	Electromotive Slide Adjustment Device	○
과부하 안전장치	Over Load Protector	○
자동윤유장치	Automatic Lubrication Device	○
오버런 감지장치	Overrun Detective Device	○
엔코더	Encoder	○
인버터 변속장치	Inverter Speed Change	○
에어 이젝터	Air Ejector	○
크랭크 각도계	Crank Angle Indicator	○
슬라이드 조절 카운터	Slide Adjustment Counter	○
방진장치	Anti-Vibration Device	○
모터회전방향전환장치	Motor Change Over Switch	○
금형회환장치	Q.D.C Device	선택사항
다이쿠션	Die Cushion	선택사항
녹-아웃장치	Knock-Out Device	선택사항
미스피드 검출장치	Missfeed Detective Device	선택사항
하중계	Tonge Meter	선택사항

SPECIFICATIONS

MAN SPEC.	MODEL	UNIT	SHC-35KB		SHC-60KB		SHC-80KB		SHC-110KB		SHC-160KB		SHC-200KB		SHC-250KB		SHC-300KB		
			범용	고속	범용	고속	범용	고속	범용	고속	범용	고속	범용	고속	범용	고속	범용	고속	범용
능력	Capacity	Ton	35	35	60	60	80	80	110	110	160	160	200	200	250	250	300	300	300
능력한계	Tonage Rating Point	mm	3	1.2	3	1.6	4	2	5	3	6	3	6	3	7	3	8	4	4
스트로크	Stroke Length	mm	50	30	80	50	110	60	130	60	150	60	200	60	200	60	200	60	80
스트로크수	Fixed	SPM	90	200	85	180	70	150	60	130	55	85	50	80	40	70	40	70	40
Strokes Per Minute	Variable	SPM	90~100	180~200	80~90	160~180	60~70	135~150	55~60	115~130	50~55	80~85	45~50	75~85	35~40	65~70	35~40	65~70	35~40
다이하이트	Die Height	mm	250	260	300	320	350	380	400	400	450	450	500	500	550	550	600	600	600
슬라이드조절장	Slide Adjustment	mm	55	55	70	70	80	80	90	100	100	110	110	120	120	120	120	120	120
슬라이드면적	Slide Area (LR×FB)	mm	410×300	410×300	650×425	650×425	730×500	730×500	850×500	850×500	1000×700	1000×700	1150×750	1150×750	1250×800	1250×800	1300×800	1300×800	
볼스터면적	Bolster Area (LR×FB)	mm	700×400	800×400	840×500	870×500	1000×600	1000×600	1100×700	1100×700	1300×800	1300×800	1450×850	1450×850	1600×900	1600×900	1800×950	1800×950	
볼스터두께	Bolster Thickness	mm	70(65)	70(65)	80(70)	80(70)	120(105)	120(105)	150(130)	150(130)	180(160)	180(160)	200(180)	200(180)	210(190)	210(190)	220(200)	220(200)	
샤크구멍직경	Shank Hole	mm	φ38	φ38	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ65	φ65	φ65	φ65	
주변동기	Main Motor (Inverter)	kw x p	3.7 x 4	3.7 x 6	5.5 x 4	5.5 x 6	7.5 x 4	7.5 x 6	11 x 4	11 x 6	15 x 4	15 x 6	19 x 4	19 x 6	22 x 4	22 x 6	30 x 4	30 x 6	
조절변동기	Adjust Motor	kw x p	0.2 x 4	0.2 x 4	0.4 x 4	0.4 x 4	0.5 x 4	0.5 x 4	0.75 x 4	0.75 x 4	1.1 x 4	1.1 x 4	1.1 x 4	1.5 x 4	1.5 x 4	2.2 x 4	2.2 x 4		
사용공기압	Air Pressure	kg/cm ²	4.5	4.5	4.5	4.5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	

DIMENSIONS



구분	MODEL	SHC-35KB	SHC-60KB	SHC-80KB	SHC-110KB	SHC-160KB	SHC-200KB	SHC-250KB	SHC-300KB
A	1050	1210	1380	1550	1750	2080	2210	2310	
B	1400	1710	1880	2030	2200	2420	2650	2750	
C	2850	3060	3350	3735	4200	4700	4850	4950	
D	950	1140	1310	1450	1690	1930	2060	2160	
E	1290	1510	1680	1765	2000	2160	2250	2350	
F	755	755	840	900	900	905	950	950	
G	300	380	450	500	500	500	500	500	

C-Type SINGLE CRANK PRESS

C형 싱글 크랭크 프레스

디지털 방식 주 조작반

DIGITAL TYPE MAIN OPERATION PANEL

국내 최초로 개발된 디지털 방식 주 조작반 내구성 시험 완료 및 특허 출원중 운전이 필요한 정밀제어를 내부 프로그래밍하여 조적이 용이하고 운전 상태 및 생산현황을 한 눈에 파악할 수 있는 디지털 방식의 주 조작반입니다.

Digital type main operation panel, which is first developed in Korea, durability test is completed and has been applied for patent. Precise control program is equipped inside so that operation is easy and possible to monitor operation and production status at first sight.

더블솔레노이드 밸브

DUAL SAFETY SOLENOID VALVE

클러치의 브레이크의 제어용으로 한쪽이 고장났을 경우 다른 쪽이 작동하여 작업자의 사고를 방지할 수 있습니다.

In case of the breakdown of one part, the accident of a worker can be prevented by the operation of the other part as use of control of clutch and brake.

다이하이트 카운터

DIE HEIGHT COUNTER

전동식으로 되어 있어 고품질제형시 시간이 절약되고 간편하며 0.1mm까지 정확히 설정할 수 있습니다.

This Die Height Counter is electro-motive. It reduces the time needed for die setting and allows the operator to set the height to the precision degree of 0.1mm

변형이 적은 고강성 후레임

THIS IS A HIGH VALUE, HIGH PRECISION AND HIGH EFFICIENT PRESS

공칭능력의 힘을 충분히 발생할 수 있고 유력방생시 각 부위의 변형이 없고 고정밀도의 제품을 작업자가 편하고 안전하게 작업할 수 있습니다. SHC SERIES는 변형량 0를 최소단위로 역산한 프레스입니다.

Able to generate sufficient power to nominal ability, must have no deformation on each of the parts when stress produced and able to operate safely and easily for the production of highly precision way. Also this is a press of SHC series that count backward of mostminimum deformation extent by 0.

유압식 과부하 안전장치

HYDRAULIC OVERLOAD PROTECTOR

금형의 앓물림이나 기타 작업자의 실수로 과부하가 발생할 경우 0.01초 이내에 기계는 자동적으로 정지됩니다.

Machine will be automatically stopped within 0.01 second in case of overloaded or mistakes were occurred by the operator



SHC 35~200



SHC 250~300

표준부속장치

광전자식 안전 장치	Photo Electric Device	
전동식 슬라이드 조절 장치	Electromotive Slide Adjustment Device	
과부하 안전 장치	Overload Protector	
자동 급유 장치	Automatic Lubrication Device	
오버런 감지 장치	Overrun Detective Device	
엔코더	Encoder	
이송 구동축	Feed Driving Shaft	
무단 변속기	Stepless Speed Change	V.S. Motor
에어 이젝터	Air Ejector	
크랭크 각도계	Crank Angle Indicator	
슬라이드 조절 카운터	Slide Adjustment Counter	
방진 장치	Anti-Vibration Device	
다이쿠션	Die Cushion	선택사양
녹아웃 장치	Knock-out Device	선택사양
미스피드 감출장치	Misfeed Detector	선택사양
급형 교환 장치	Q.D.C Device	선택사양
모터 회전 방향 전환 장치	Motor Change Over Switch	

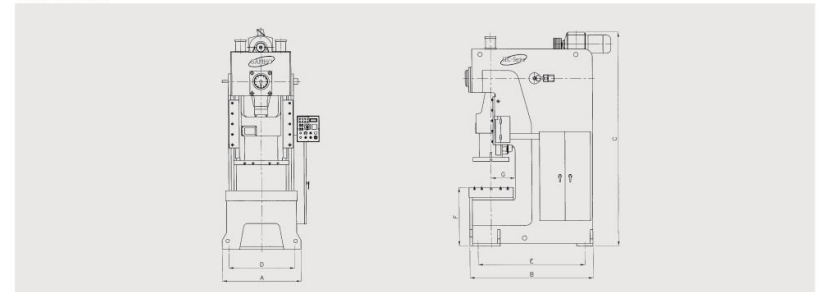
SPECIFICATIONS

MAIN SPEC	MODEL	UNIT	SHC-35		SHC-60		SHC-80		SHC-110	SHC-160	SHC-200	SHC-250	SHC-300
			범용(S)	고속(HN)	범용(S)	고속(HN)	범용(S)	고속(HN)	범용(S)	범용(S)	범용(S)	범용(S)	범용(S)
능 력 Capacity	TON		35	35	60	60	80	80	110	160	200	250	300
능 력 한 계 Tonnage Rating Point	mm		3	1.2	4	1.6	5	2.5	6	7	7	7	8
스 트 로 크 Stroke Length	mm		70	50	100	60	130	70	150	200	250	250	250
스 트 로 크 수 Fixed	SPM		90	200	85	180	70	160	50	45	35	30	30
스 트 로 크 수 Variable	SPM		70~100	160~200	60~90	140~180	50~70	130~160	35~55	35~50	30~40	20~30	25~30
다 이 하 이 트 Die Height	mm		250	260	300	320	350	380	400	450	500	550	550
슬라이드조절량 Slide Adjustment	mm		55	55	70	70	80	80	90	100	110	120	150
슬라이드면적 Slide Area (LR×FB)	mm		410×300	410×300	650×425	650×425	730×500	730×500	850×500	1000×700	1250×800	1250×800	1300×900
볼 스티 면적 Bolster Area (LR×FB)	mm		700×400	800×400	840×500	870×500	1000×600	1000×600	1100×700	1300×800	1450×850	1600×900	1800×950
볼 스티 두께 Bolster Thickness	mm		70	70	80	80	120	120	150	180	200	210	220
샤크 구멍경 Shank Hole	φ		38	38	50	50	50	50	50	50	50	50	65
주 전 동 기 Main Motor (V.S)	kw × p		3.7 × 4	3.7 × 6	5.5 × 4	5.5 × 6	7.5 × 4	7.5 × 6	15 × 4	19 × 4	22 × 4	30 × 4	30 × 4
조 절 전 동 기 Adjust Motor	kw × p		0.2 × 4	0.2 × 4	0.4 × 4	0.4 × 4	0.5 × 4	0.5 × 4	0.75 × 4	1.1 × 4	1.1 × 4	1.5 × 4	2.2 × 4
사 용 공 기 압 Air Pressure	kg/cm ²		4.5	4.5	4.5	4.5	5	5	5	5	5	5	5

DIE CUSHION (OPTION)

능 력 Capacity	UNIT	3	7	7	14	14	14	14	14
스 트 로 크 Stroke Length	mm	50	85	85	120	120	120	120	120
패드 면 적 Pad Area	mm	250 × 220	350 × 250	350 × 250	410 × 280	540 × 340	540 × 340	540 × 340	540 × 340
사 용 공 기 압 Air Pressure	kg/cm ²	4	4	4	4	5	5	5	5

DIMENSION



구분	MODEL	SHC-35	SHC-35HN	SHC-60	SHC-60HN	SHC-80	SHC-80HN	SHC-110	SHC-160	SHC-200	SHC-250	SHC-300
A		780	890	880	950	1050	1110	1180	1350	1590	1680	1860
B		1259	1090	1606	1430	1717	1680	1900	2172	2375	2505	2645
C		2540	2605	2743	2980	3114	3425	3587	3670	4125	4340	4648
D		750	840	810	830	890	1010	1020	1190	1410	1530	1730
E		1170	990	1424	1336	1507	1552	1650	1872	2080	2220	2420
F		760	760	800	800	840	890	900	900	900	900	900
G		215	210	260	260	315	310	370	420	445	470	495

C-Type DOUBLE CRANK PRESS

C형 더블 크랭크 프레스



Series SHCD

SHCD 110 / 160 / 200 / 250

- 보다 넓은 작업면적과 정밀한 동적 정밀도를 확보하여 프로그래시브 가공 및 트랜스퍼 가공에 최적화된 구조입니다.
- 외국 클러치·브레이크 전문 제작업체의 수입 클러치를 사용하여 클러치·브레이크 성능을 향상시켰으며 비석면 라이닝을 사용하여 작업자의 건강 및 공장 환경을 개선하였습니다.
- 강력한 후레임 구조 설계 (동적 정밀도 보장, 비틀림 최소화)

- Its structure is designed to provide the optimum progressive or transfer fabrications by securing wide operation surface and high dynamic precision.
- Clutches made by a leading foreign manufacturer are being used to heighten the brake performance, and linings free of asbestos are also being used to protect the health of operators and to improve the working environment.
- Strong frame structure design(to secure high dynamic precision and the minimum torsion.)

표준부속장치

광전자식 안전 장치	Photo Electric Device	
전동식 슬라이드 조절 장치	Electromotive Slide Adjustment Device	
과부하 안전 장치	Overload Protector	
자동 급유 장치	Automatic Lubrication Device	
오버런 감지 장치	Overrun Detective Device	
엔코더	Encoder	
이송 구동축	Feed Driving Shaft	
무단 변속기	Stepless Speed Change	V.S Motor
에어 이젝터	Air Ejector	
크랭크 각도계	Crank Angle Indicator	
슬라이드 조절 카운터	Slide Adjustment Counter	
방진 장치	Anti-Vibration Device	
다이쿠션	Die Cushion	선택사양
녹아웃 장치	Knock-out Device	선택사양
미스피드 검출장치	Misfeed Detector	선택사양
급형 교환 장치	Q.D.C Device	선택사양
모터 회전 방향 전환 장치	Motor Change Over Switch	

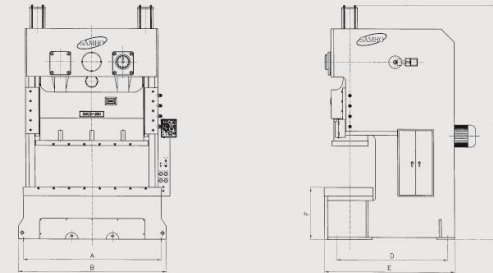
SPECIFICATIONS

MAIN SPEC	MODEL	UNIT	SHCD-110	SHCD-160	SHCD-200	SHCD-250
			범용(S)	범용(S)	범용(S)	범용(S)
능 력 Capacity	TON		110	160	200	250
동 력 한 계 Tonnage Rating Point	mm		6	7	7	7
스 트 로 크 Stroke Length	mm		150	200	200	250
스 트 로 크 수 Fixed Strokes Per Minute	SPM		50	40	35	30
다 이 하 이 트 Die Height	mm		35~50	35~40	30~35	25~30
슬라이드조절량 Slide Adjustment	mm		400	450	500	550
슬라이드면적 Slide Area (LR×FB)	mm		90	100	110	120
볼 스타 면적 Bolster Area (LR×FB)	mm		1450×500	1600×580	1800×700	2200×740
볼 스타 두께 Bolster Thickness	mm		1800×700	2100×800	2450×900	2700×950
볼 스타 두께 Bolster Thickness	mm		140	150	170	170
샤크 구멍경 Shank Hole	φ		50	50	65	65
주 전 동 기 Main Motor (VS)	kw×p		15×4	19×4	22×4	30×4
조 절 동 기 Adjust Motor	kw×p		1.5×4	1.5×4	1.5×4	2.2×4
사 용 공 기 압 Air Pressure	kg/cm ²		5.5	5.5	5.5	5.5

DIE CUSHION (OPTION)

능 력 Capacity	UNIT	7×2	14×2	14×2	14×2
스 트 로 크 Stroke Length	mm	85	120	120	120
패드 면 적 Pad Area	mm	500×400	680×520	680×520	680×520
사 용 공 기 압 Air Pressure	kg/cm ²	5.5	5.5	5.5	5.5

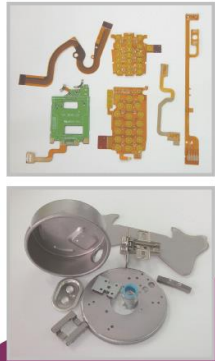
DIMENSION



구분	MODEL	SHCD-110	SHCD-160	SHCD-200	SHCD-250
A		1880	2150	2500	2750
B		2000	2300	2650	2900
C		4250	4450	4500	4600
D		1750	2000	2175	2275
E		1950	2200	2400	2500
F		900	900	1000	1000

Semi H-Type SINGLE CRANK PRESS

세미 H형 싱글 크랭크 프레스



Series SHC-B/BH

SHC 35B, BH / 60B, BH / 80B, BH
110B / 160B / 200B / 250B / 300B

- 본 프레스의 최대 특징은 C형 프레스에서 발생하는 앞범림 현상을 제거한 프레스입니다.
- 전면의 작업 공간을 확보하여 작업자의 불편을 최소화하였습니다.
- 자동 이송 구동축을 측면으로하여 자동화 작업에 불편이 없도록 하였습니다.
- 국내 최초의 신개발품입니다.
- 전면 카바는 옵션입니다.

- The most important characteristic of this press is that it has got rid of the opening problem of the front, which usually happens to C-type presses.
- It is designed to allow work space in the front), to minimize the inconvenience to an operator.
- Automatic processing is easier to perform due to placement of the auto-feed driving axis on to the side.
- It's a new product, the first of its kind in Korea.
- Front covers have to be ordered separately.

표준부속장치

광전자식 안전 장치	Photo Electric Device	
전동식 슬라이드 조절 장치	Electromotive Slide Adjustment Device	
과부하 안전 장치	Overload Protector	
자동 급유 장치	Automatic Lubrication Device	
오버런 감지 장치	Overrun Detective Device	
엔코더	Encoder	
이송 구동축	Feed Driving Shaft	선택사양
무단 변속기	Stepless Speed Change	V.S Motor
에어 이젝터	Air Ejector	
크랭크 각도계	Crank Angle Indicator	
슬라이드 조절 카운터	Slide Adjustment Counter	
방진 장치	Anti-Vibration Device	
다이쿠션	Die Cushion	선택사양
녹아웃 장치	Knock-out Device	선택사양
미스피드 검출장치	Misfeed Detector	선택사양
급형 교환 장치	Q.D.C Device	선택사양
모터 회전 방향 전환 장치	Motor Change Over Switch	

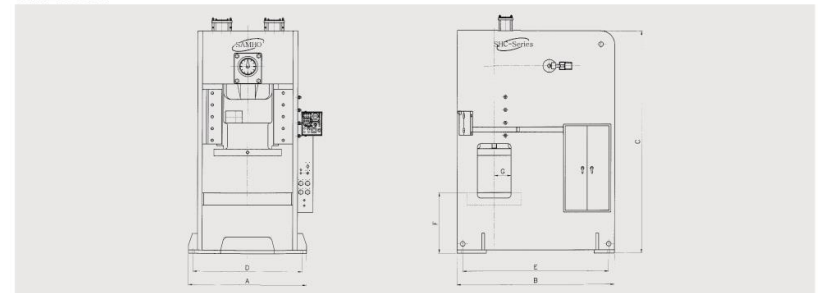
SPECIFICATIONS

MAIN SPEC	MODEL	UNIT	SHC-35		SHC-60		SHC-80		SHC-110	SHC-160	SHC-200	SHC-250	SHC-300
			범용(B)	고속(BH)	범용(B)	고속(BH)	범용(B)	고속(BH)	범용(B)	범용(B)	범용(B)	범용(B)	범용(B)
능 력 Capacity	TON		35	35	60	80	80	110	160	200	250	300	300
능 력 한 계 Tonnage Rating Point	mm		3	1.2	4	1.6	5	2.5	6	7	7	7	8
스 트 로 크 Stroke Length	mm		70	50	100	60	130	70	150	200	250	250	250
스 트 로 크 수 Strokes Per Minute	Fixed	SPM	90	200	85	180	70	160	50	45	35	30	30
	Variable	SPM	70~100	160~200	60~90	140~180	50~70	130~160	35~55	35~50	30~40	20~30	20~30
다 이 하 이 트 Die Height	mm		250	260	300	320	350	380	400	450	500	550	600
슬라이드조절량 Slide Adjustment	mm		55	55	70	70	80	80	90	100	110	120	150
슬라이드면적 Slide Area (LR×FB)	mm		410×300	410×300	650×425	650×425	730×500	730×500	850×500	1000×700	1150×750	1250×800	1300×800
볼 스티 면적 Bolster Area (LR×FB)	mm		700×400	800×400	840×500	870×500	1000×600	1000×600	1100×700	1300×800	1450×850	1600×900	1800×950
볼 스티 두께 Bolster Thickness	mm		70	70	80	80	120	120	150	180	200	210	220
샤크 구멍경 Shank Hole	φ		38	38	50	50	50	50	50	50	50	65	65
주 전 동 기 Main Motor (VS)	kw × p		3.7 × 4	3.7 × 6	5.5 × 4	5.5 × 6	7.5 × 4	7.5 × 6	15 × 4	19 × 4	22 × 4	30 × 4	30 × 4
조 절 전 동 기 Adjust Motor	kw × p		0.2 × 4	0.2 × 4	0.4 × 4	0.4 × 4	0.5 × 4	0.5 × 4	0.75 × 4	1.1 × 4	1.1 × 4	1.5 × 4	2.2 × 4
사 용 공 기 압 Air Pressure	kg/cm ²		4.5	4.5	4.5	4.5	5	5	5	5	5	5	5

DIE CUSHION (OPTION)

능 력 Capacity	UNIT	3	7	7	14	14	14	14	14
스 트 로 크 Stroke Length	mm	50	85	85	120	120	120	120	120
패드 면 적 Pad Area	mm	250 × 220	350 × 250	410 × 280	540 × 340	540 × 340	540 × 340	540 × 340	540 × 340
사 용 공 기 압 Air Pressure	kg/cm ²	4	4	4	5	5	5	5	5

DIMENSION



구분	MODEL	SHC-35B	SHC-35BH	SHC-60B	SHC-60BH	SHC-80B	SHC-80BH	SHC-110B	SHC-160B	SHC-200B	SHC-250B	SHC-300B
A		924	1024	1080	1110	1360	1360	1460	1690	1850	2000	2250
B		1460	1300	1520	1520	1850	1820	2050	2400	2650	2750	2800
C		2150	2150	2437	2437	2870	2870	3350	3600	3980	4400	4650
D		854	954	1010	1040	1260	1260	1360	1570	1730	1850	2100
E		1340	1180	1400	1400	1685	1655	1850	2200	2450	2550	2600
F		760	760	800	800	880	880	900	900	900	900	900
G		150	150	200	200	200	200	225	250	250	300	300

Semi H-Type (Box Type) SINGLE CRANK PRESS

세미 H형 싱글 크랭크 프레스 (박스타입)



Series SHC-B

SHC 160B / 200B / 250B
300B / 400B / 500B / 600B

- 금형의 엇물림이나 기타 작업자의 실수로 과부하가 발생할 경우 0.01초 이내에 기계는 자동적으로 정지됩니다.
- 건식 클러치 브레이크이며 라이닝 마모율이 적고 순간 작동이 정확한 수인 클러치 브레이크입니다.
- 본 세미 타입은 타발작업시 발생하는 알범어짐 현상을 거의 없앤 제품으로 공칭능력 이상의 힘을 견딜 수 있도록 설계되어 있습니다.
- 클러치와 브레이크의 제어용으로 한쪽이 고정났을 경우 다른 쪽이 작동하여 작업자의 사고를 방지할 수 있습니다.
- 국내 최초로 개발된 디지털 방식 주 조절반 내구성 시험 완료 및 특히 출원중 운전시 필요한 정밀제어를 내부 프로그래밍하여 조작이 용이하고 운전상태 및 생산현황을 한 눈에 파악할 수 있는 디지털 방식의 주 조작반입니다.
- 전동식으로 되어 있어 금형셋팅시 시간이 절약되고 간편하며 0.1mm까지 정확히 설정할 수 있습니다.
- Machine will be automatically stopped within 0.01 second in case of overloaded or mistakes were occurred by the operator
- Precise control program is equipped inside so that operation is easy and possible to monitor operation and production status at first sight.
- Dry type, less abrasion of the lining, accurate time-response, and imported clutch brake
- Able to generate sufficient power to nominal ability, must have no deformation on each of the parts when stress produced and able to operate safely and easily for the production of highly precision work.
- Also this is a press of SHC series that count backward of mostminimum deformation extent by θ .
- In case of the breakdown of one part, the accident of a worker can be prevented by the operation of the other part as use of control of clutch and brake.
- Digital type main operation panel, which is first developed in Korea, durability test is completed and has been applied for patent.
- This Die Hight Counter is electro-motive.
- It reduces the time needed for die setting and allows the operator to set the height to the precision degree of 0.1mm

표준부속장치

광전식 안전 장치	Photo Electric Device	
전동식 슬라이드 조절 장치	Electromotive Slide Adjustment Device	
과부하 안전 장치	Overload Protector	
자동 윤유 장치	Automatic Lubrication Device	
오버런 감지 장치	Overrun Detective Device	
엔코더	Encoder	
이송 구동축	Feed Driving Shaft	선택사항
무단 변속기	Stepless Speed Change	V.S Motor
에어 이젝터	Air Ejector	
크랭크 각도계	Crank Angle Indicator	
슬라이드 조절 카운터	Slide Adjustment Counter	
방진 장치	Anti-Vibration Device	
다이쿠션	Die Cushion	선택사항
녹아웃 장치	Knock-out Device	선택사항
미스피드 감출장치	Misfeed Detector	선택사항
급형 교환 장치	Q.D.C Device	선택사항
모터 회향 전환 장치	Motor Change Over Switch	

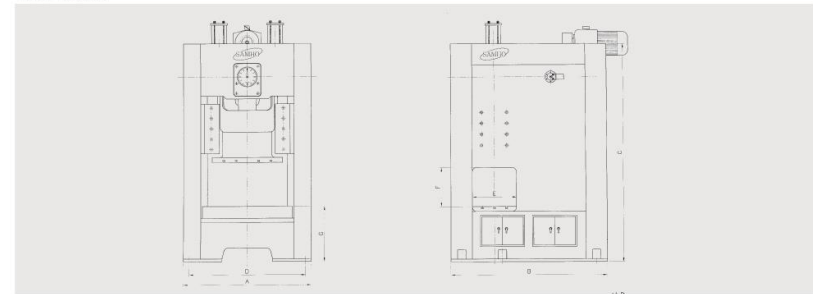
SPECIFICATIONS

MAIN SPEC	MODEL	UNIT	SHC-160B	SHC-200B	SHC-250B	SHC-300B	SHC-400B	SHC-500B	SHC-600B
			IPOINT	IPOINT	IPOINT	IPOINT	IPOINT	IPOINT	IPOINT
능 력 Capacity	TON		160	200	250	300	400	500	600
능 력 한 계 Tonnage Rating Point	mm		7	7	7	7	8	8	8
스 트 로 크 Stroke Length	mm		200	250	250	250	250	280	300
스 트 로 크 수 Strokes Per Minute	SPM		50	40	40	30	30	30	30
다 이 하 이 트 Die Height	mm		500	500	550	600	600	700	750
슬라이드조절량 Slide Adjustment	mm		100	110	120	150	150	150	150
슬라이드면적 Slide Area (LR×FB)	mm		1000×700	1150×750	1250×800	1300×800	1400×850	1500×850	1500×850
볼 스타 면 적 Bolster Area (LR×FB)	mm		1300×800	1450×850	1600×900	1800×950	1800×950	1800×950	1800×950
볼 스타 두께 Bolster Thickness	mm		180	200	210	220	230	230	250
사이드오픈링 Side Opening	mm		800×600	900×600	900×600	950×700	950×900	950×900	950×900
주 전 동 기 Main Motor (V.S)	kw × p		19 × 4	22 × 4	30 × 4	30 × 4	37 × 4	45 × 4	55 × 4
조절 전 동 기 Adjust Motor	kw × p		1.1 × 4	1.5 × 4	1.5 × 4	2.2 × 4	3.7 × 4	2.2 × 4	2.2 × 4
사 용 공 기 압 Air Pressure	kg/cm ²		5	5	5	5	5	5	5

DIE CUSHION (OPTION)

능 력 Capacity	TON	14	14	14	14	14	14	14
스 트 로 크 Stroke Length	mm	120	120	120	120	120	150	150
퍼 드 면 적 Pad Area	mm	540 × 340	540 × 340	540 × 340	540 × 340	680 × 540	680 × 540	680 × 540
사 용 공 기 압 Air Pressure	kg/cm ²	5	5	5	5	5	5	5

DIMENSION



구분	MODEL	SHC-160B	SHC-200B	SHC-250B	SHC-300B	SHC-400B	SHC-500B	SHC-600B
A		2000	2200	2550	2850	3000	3320	3500
B		2500	2700	2700	2800	3000	3320	3500
C		3800	4000	4100	4650	4800	4870	5100
D		1800	2000	2000	2300	2450	2500	2600
E		800	900	900	950	950	950	950
F		600	600	600	600	700	900	900
G		900	900	900	900	1100	1100	1200

Semi H-Type (Box Type) DOUBLE CRANK PRESS

세미 H형 더블 크랭크 프레스 (박스타입)



Series SHCD-B

SHCD 200B / 250B / 300B / 400B / 500B / 600B

- 본 프레스의 최대 특징은 C형에서 발생할 수 있는 앞벌어진 현상이 거의 없으며 후레임 강성이 뛰어나며 프로그래시브 및 트랜스퍼 작업에 적합합니다.
- 고가의 H형과 저가의 C형을 혼합한 구조입니다.

- Strongest point of this press is that it is almost free from front widening which can happen only with C-type. It is also excellent in frame sensibility and it is suitable to progressive sheet and transfer work.
- It has a structure of blending high-priced H type and low priced C type.

표준부속장치

광전식 안전 장치	Photo Electric Device	
전동식 슬라이드 조절 장치	Electromotive Slide Adjustment Device	
과부하 안전 장치	Overload Protector	
자동 급유 장치	Automatic Lubrication Device	
오버런 감지 장치	Overrun Detective Device	
엔코더	Encoder	
이송 구동축	Feed Driving Shaft	
무단 변속기	Stepless Speed Change	V.S Motor
에어 이젝터	Air Ejector	
크랭크 각도계	Crank Angle Indicator	
슬라이드 조절 카운터	Slide Adjustment Counter	
방진 장치	Anti-Vibration Device	
다이쿠션	Die Cushion	선택사양
녹아웃 장치	Knock-out Device	선택사양
미스피드 검출장치	Misfeed Detector	선택사양
급원 교환 장치	Q.D.C Device	선택사양
모터 회전 방향 전환 장치	Motor Change Over Switch	

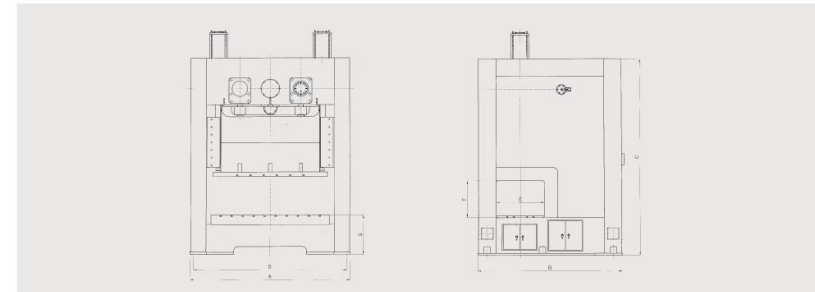
SPECIFICATIONS

MAIN SPEC	MODEL	UNIT	SHCD-160B	SHCD-200B	SHCD-250B	SHCD-300B	SHCD-400B	SHCD-500B	SHCD-600B
			2POINT	2POINT	2POINT	2POINT	2POINT	2POINT	2POINT
능 력 Capacity	TON		160	200	250	300	400	500	600
능 력 한 계 Tonnage Rating Point	mm		7	7	7	7	8	8	8
스 트 로 크 Stroke Length	mm		200	250	250	250	250	280	300
스 트 로 크 수 Strokes Per Minute	SPM		40	35	30	25	25	25	25
다 이 하 이 트 Die Height	mm		500	600	600	600	700	700	700
슬라이드조절량 Slide Adjustment	mm		100	110	120	150	150	150	150
슬라이드면적 Slide Area (LR×FB)	mm		1600×580	1800×700	2200×740	2400×800	2500×850	2500×850	2500×850
볼 스타터 면적 Bolster Area (LR×FB)	mm		2100×800	2450×900	2500×950	2500×950	2700×950	2700×950	2700×950
볼 스타터 두께 Bolster Thickness	mm		180	200	220	230	230	230	250
사이드오픈닝 Side Opening	mm		800×600	900×700	950×700	950×700	950×800	950×800	950×800
주 전 동 기 Main Motor (V.S)	kw × p		19 × 4	22 × 4	30 × 4	30 × 4	37 × 4	45 × 4	55 × 4
조 절 전 동 기 Adjust Motor	kw × p		1.5 × 4	2.2 × 4	2.2 × 4	3.7 × 4	3.7 × 4	3.7 × 4	5.5 × 4
사 용 공 기 압 Air Pressure	kg/cm ²		5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

DIE CUSHION (OPTION)

형 식 Type	UNIT	1PAD 2CY'L	1PAD 2CY'L	1PAD 2CY'L	1PAD 2CY'L	1PAD 2CY'L	1PAD 2CY'L	1PAD 2CY'L	1PAD 2CY'L
능 력 Capacity	TON × EA	14 × 2	14 × 2	14 × 2	14 × 2	14 × 2	14 × 2	14 × 2	14 × 2
스 트 로 크 Stroke Length	mm	120	120	120	120	120	150	150	150
패드 면 적 Pad Area	mm	540 × 520 (2EA)	540 × 520 (2EA)	680 × 520 (2EA)	680 × 520 (2EA)	680 × 520 (2EA)	680 × 520 (2EA)	680 × 520 (2EA)	680 × 520 (2EA)
사 용 공 기 압 Air Pressure	kg/cm ²	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

DIMENSION



MODEL	SHCD-160B	SHCD-200B	SHCD-250B	SHCD-300B	SHCD-400B	SHCD-500B	SHCD-600B
구분	2 POINT	2 POINT	2 POINT	2 POINT	2 POINT	2 POINT	2 POINT
A	2750	3100	3300	3300	3620	3820	4020
B	2500	2700	2700	2985	3150	3320	3500
C	3800	4000	4100	4650	4800	4870	5100
D	2500	2850	3050	3050	3300	3500	3700
E	800	900	950	950	950	950	950
F	600	700	700	900	800	800	800
G	1000	1000	1000	1100	1100	1200	1200

주요업체 납품실적 현황

C-Type Line



200, 250톤 단발 Line



세미300톤 Line



소형단발 Line



400톤 뒀뒀 Line



500톤세미 Line



세미단발 Line (1)



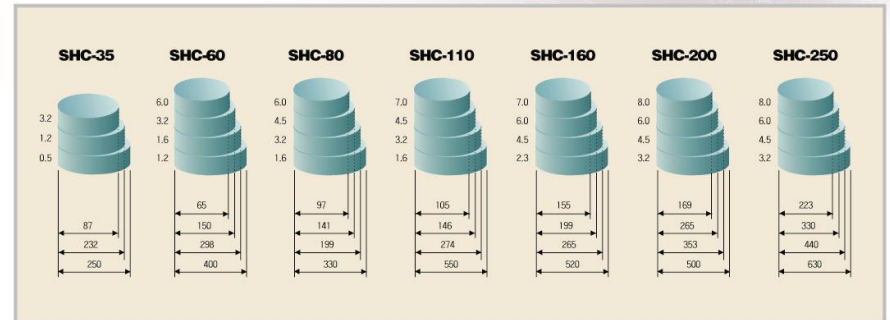
세미단발 Line (2)



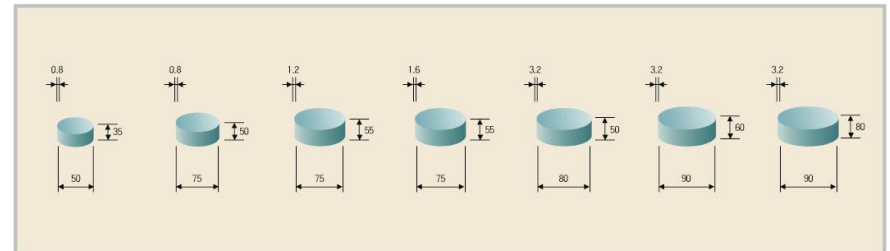
THE WORKABLE MAXIMUM FIGURE

작업가능한 최대 형상

블랭킹 작업의 경우 / BLANKING



드로잉 작업의 경우 / DRAWING



※ 상기 드로잉, 블랭킹 가공되는 기종의 최대 능력치의 이론적인 참고치를 표시한 것입니다. (재질 SMP)



(주) 삼호프레스 SAMHO PRESS CO., LTD.

인천광역시 남동구 고잔동 719-12 남동공단 142B 12L
142B 12L NAMDONG KONG DAN 719-12, GOJAN-DONG,
NAMDONG-GU, INCHEON, KOREA.
TEL : 032-816-1669 / 032-816-7697 / 032-811-7900
FAX : 032-819-3027
http : www.samhopress.co.kr
E-mail : samho@samhopress.co.kr

전시장 및 경인지역총판(내국)

경기도 시흥시 정왕동 2166-2번지 시화공단 2기 102호
(광작기계매매단지 4동 417호)
TEL : 031-434-9720
FAX : 031-434-9721

부산·영남지역 총판영업소

부산광역시 사상구 감전동 504-28번지 세광기계상사
TEL : 051-314-5300
FAX : 051-314-6650

중국1공장

중화인민공화국 천진시 등려개밭구
TEL : 86-22-2499-8915
FAX : 86-22-2499-7307

